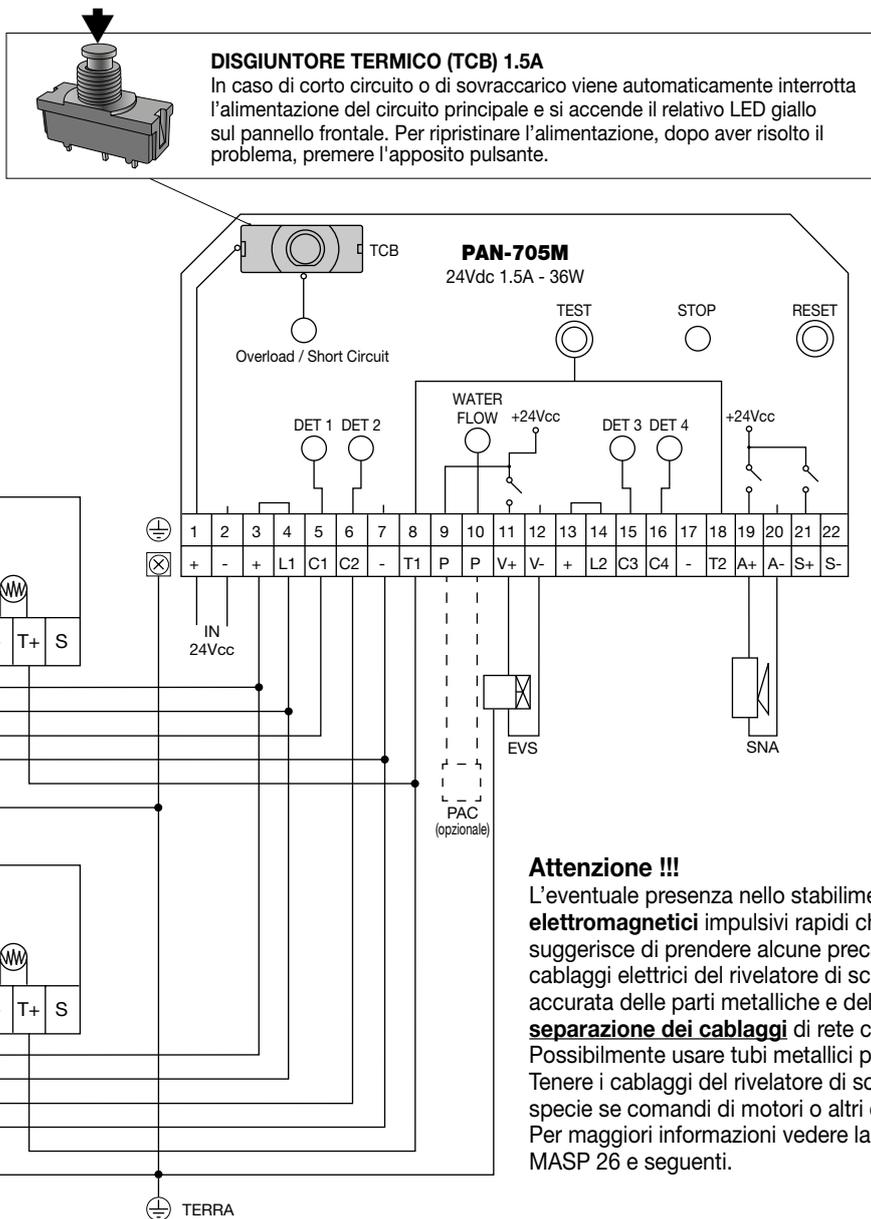


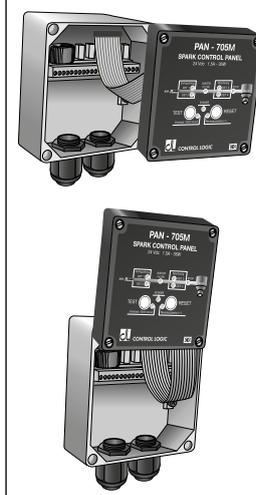
SISTEMI TIPO "A" E "B" schema connessioni elettriche

Il sistema tipo "A" comprende un solo rivelatore di spegnimento ed un solo ugello e si applica alle tubazioni "piccole" fino a diam 500 mm.
 Il sistema tipo "B" comprende 2 rivelatori di spegnimento e 2 ugelli e si applica alle tubazioni "grandi" oltre 500 mm di diametro.

Il quadro di controllo PAN-705M rende possibile l'ampliamento dei sistemi semplici tipo "A" e "B" trasformandoli in sistemi completi tipo "E1" e "E".



É preferibile che il coperchio non resti appeso ai collegamenti interni. Quando si apre il quadro si suggerisce di posizionare il coperchio come rappresentato nelle figure che seguono.



Attenzione !!!

L'eventuale presenza nello stabilimento di sorgenti di **disturbi elettromagnetici** impulsivi rapidi che possono causare **falsi allarmi** suggerisce di prendere alcune precauzioni nell'esecuzione dei cablaggi elettrici del rivelatore di scintilla come la messa a **terra** accurata delle parti metalliche e delle calze dei cavi schermati e la **separazione dei cablaggi** di rete c.a da quelli dei collegamenti 24Vcc. Possibilmente usare tubi metallici per i cablaggi. Tenere i cablaggi del rivelatore di scintilla separati e lontani da altri, specie se comandi di motori o altri carichi di potenza. Per maggiori informazioni vedere la nota sui falsi allarmi a pagina MASP 26 e seguenti.

Il morsetto "S" dei rivelatori rimane libero.
 Tensione 24Vcc - corrente max 1,5A.
 Tutte le connessioni elettriche e di messa a terra devono essere eseguite in accordo alle norme locali e nazionali.

Note:

- 1) È necessario collegare a **terra** la base della custodia del Quadro, utilizzando il morsetto di terra disponibile sul lato interno in basso a destra. Collegare quindi base e coperchio utilizzando il morsetto di terra disponibile sul lato interno della base in basso a sinistra e il morsetto di terra disponibile sul lato interno del coperchio in basso a destra. Tutti i morsetti sono segnalati dal simbolo "terra". Si raccomanda di collegare i conduttori di terra usando un capocorda ad occhiello per vite M4, con doppia aggaffatura. I conduttori di terra (giallo-verde) devono essere più lunghi degli altri conduttori.

- 2) Per assicurare la protezione **IP66** è necessario che il coperchio venga chiuso bene con le quattro viti. La coppia di serraggio suggerita è di 1 ÷ 1,5 Nm.

SISTEMI TIPO "A" E "B" schema d'impianto

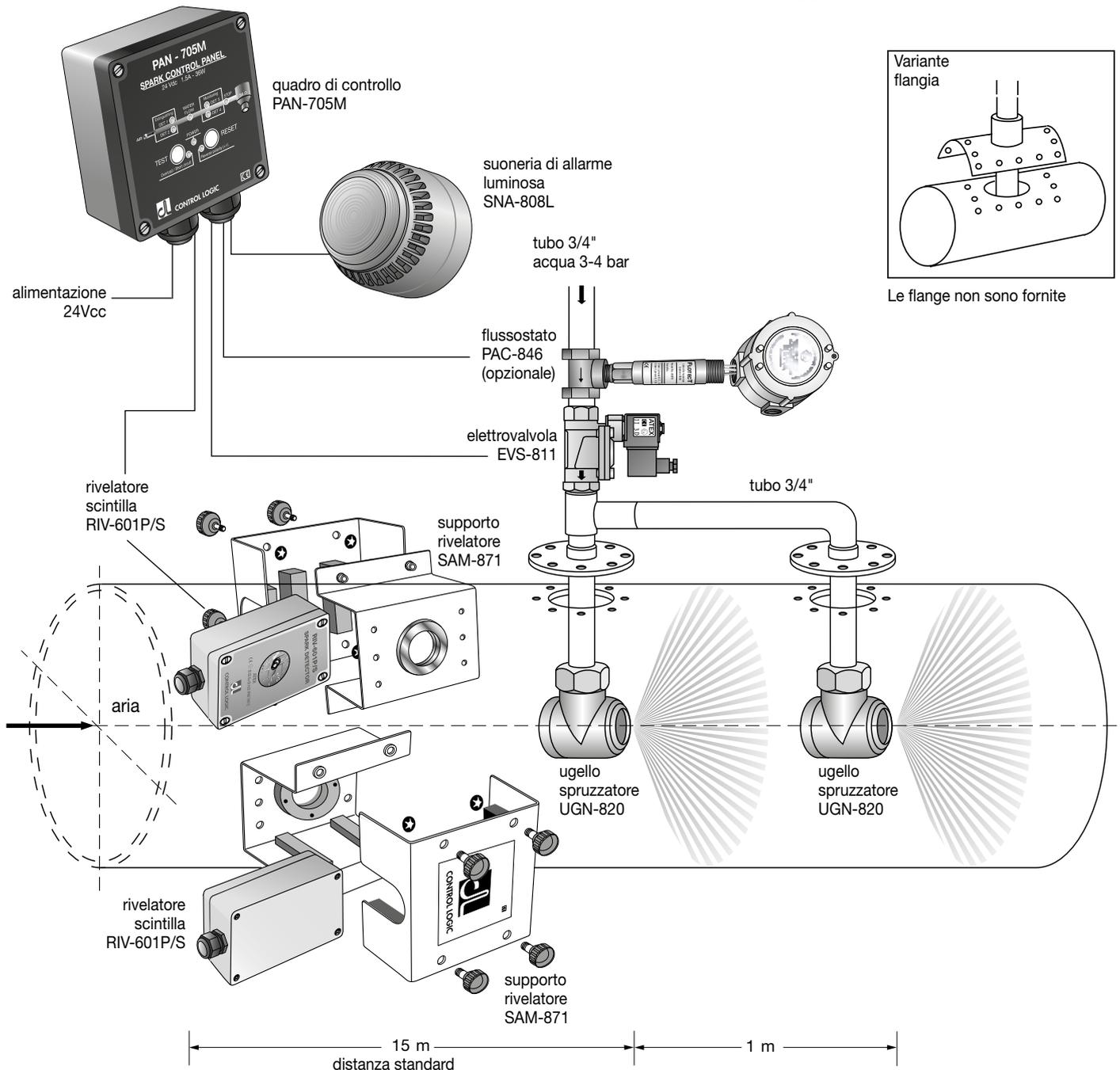
Il sistema tipo "A" comprende un solo rivelatore ed un solo ugello e si applica alle tubazioni "piccole" fino a diametro 500mm.

Il sistema tipo "B" comprende 2 rivelatori e 2 ugelli e si applica alle tubazioni "grandi" oltre 500mm di diametro.

elenco componenti:

Tipo "A"	Tipo "B"		
n. 1	n. 2	RIV - 601P/S	Rivelatore di scintilla
n. 1	n. 2	SAM - 871	Supporto rivelatore
n. 1	n. 1	PAN - 705M	Quadro di controllo
n. 1	n. 1	SNA - 808L	Suoneria di allarme luminosa
n. 1	n. 1	EVS - 811	Elettrovalvola
n. 1	n. 2	UGN - 820	Ugello spruzzatore
n. 1	n. 1	PAC - 846	Flussostato acqua*

* PAC è un'opzione da aggiungere ai sistemi standard "A" e "B"



RIVELAZIONE
 Vedi pagina MASP 13
 per distanza minima tra
 RIVELAZIONE e SPEGNIMENTO

SPEGNIMENTO



SISTEMI TIPO "A" E "B" operazioni di avviamento

Poiché il quadro di controllo PAN-705M viene impiegato in tutti i sistemi di rivelazione scintilla (semplici tipo "A" e "B" e completi tipo "E1" e "E"), suggeriamo di applicare sul pannello frontale, nella posizione dei componenti mancanti le etichette "NOT PRESENT" in dotazione (vedi pagina DESP 13).

- 1) Verificare che le connessioni elettriche siano esatte. Non aprire l'acqua.
- 2) Dare tensione. Si accende subito il LED POWER (ALIMENTAZIONE).
Tutti gli altri rimangono spenti.
La suoneria non suona e l'elettrovalvola rimane diseccitata e chiusa.
- 3) Provare il test. Un impulso sul pulsante TEST simula una scintilla.
I rivelatori si eccitano per 3 sec.
I LED EXTINGUISHING DET (RIV SPEGNIMENTO) si accendono per 3 sec. Al termine dell'allarme lampeggiano. Il LED WATER FLOW (ACQUA) rimane spento.
La suoneria suona e lampeggia per 3 sec.
L'ugello non spruzza per mancanza d'acqua.
Ricordare che i rivelatori appena alimentati sono inattivi per circa 3 sec (ritardo di partenza).
- 4) Aprire l'acqua. Controllare che la pressione sia 3-4 bar.
- 5) Rifare il TEST di punto (3), verificando questa volta che l'acqua passi realmente per 3 sec mentre l'ugello spruzza, controllando il manometro.
Se è stato montato il flussostato PAC-846, verificare che il LED WATER FLOW (ACQUA) si accenda per 3 sec.
Al termine dell'allarme i LED DET ed il LED WATER FLOW saranno accesi con luce intermittente.
- 6) Premere il pulsante RESET per azzerare la memoria di allarme e riportare le segnalazioni LED allo stato di riposo (luce spenta).

Per provare la sensibilità dei rivelatori si può anche toglierli dal supporto di montaggio ed esporli alla luce esterna o accendere un accendino davanti alla finestra del rivelatore. In questo modo si può verificare l'esatta installazione del sistema.

Avvertenze per eventuali irregolarità

Il rivelatore non si eccita.

Controllare la tensione 24Vcc sui morsetti + e - del rivelatore, e verificare se arriva la tensione 24Vcc del TEST sui morsetti T+ e - al momento del test.

Se le tensioni sono regolari il rivelatore è difettoso.

Il rivelatore rimane sempre eccitato.

Controllare la tensione 24Vcc sui morsetti del rivelatore e del quadro di controllo. Se questa è regolare e stabile, il rivelatore è difettoso. Se invece la tensione 24Vcc non è regolare o è instabile, è il quadro di controllo che potrebbe essere difettoso. Infatti il rivelatore potrebbe essere disturbato da una alimentazione intermittente.

IL LED WATER FLOW (ACQUA) rimane acceso a lungo e la suoneria suona senza che siano accesi altri LED (se presente il flussostato PAC-846).

È segno che vi è fuga d'acqua nell'elettrovalvola per blocco della membrana da corpo estraneo o difetto meccanico. Chiudere l'acqua e controllare. Eventualmente smontare il corpo dell'elettrovalvola.

Uno o più LED non lampeggiano dopo un allarme

Controllare che i relativi interruttori, posizionati sul lato interno del circuito del pannello frontale, siano in posizione "on" (DIP switch 1-2-3-4 = DET 1-2-3-4, DIP switch 5 = WATER FLOW).

Attenzione:

Il rivelatore è molto sensibile. Movimenti di luce o sole che penetrino da qualche fessura nella tubazione possono creare falsi interventi.